

Sie sind ja unfassbar genau: Genau das, was wir brauchen!

Wir sind ein zukunftsorientiertes, mittelständiges Familienunternehmen mit 60 Mitarbeitern, ansässig in der Nähe von Weimar. Unsere Produkte sind in der ganzen Welt gefragt.

Nächstmöglich suchen wir eine **teamfähige, engagierte Persönlichkeit** für die freie Stelle als

Managementbeauftragte*r QMB (m/w/d)

IHRE AUFGABEN: akkurate **Durchsetzung, Überwachung** und **Weiterentwicklung** unserer **Managementsysteme** nach DIN EN ISO 9001, DIN EN ISO 22000, HACCP, DIN EN ISO 14001, EN ISO 50001, FSC und BRC · detaillierte Berichterstattung an die Geschäftsführung über den Stand und die Entwicklung des Managementsystems und sofortige Berichterstattung über aktuelle **qualitäts- und umweltbezogenen Probleme, Trends und Kosten** · regelmäßige Erstellung der erforderlichen **Gefährdungsanalysen** (HACCP und Umwelt-FMEA) · präzise Überwachung und Auswertung der **Kennzahlen** und **Ziele** aus dem integrierten Managementsystem · penible Sammlung und Auswertung aller interner und externer **Abweichungsberichte** · Festlegung und Verfolgung der Wirksamkeit von **Korrekturmaßnahmen** · sorgfältige Planung und Durchführung **interner** sowie **externer Audits** · Schulungen im Zusammenhang mit den Managementsystemen · genaue Überwachung der **Eingangs-, Fertigungs- und Endkontrollen** und **Prüfmittelüberwachung** · verlässliche Organisation und Leitung des **Präventions- und Krisenstabes** etc.

IHRE MINDESTVORAUSSETZUNGEN: **Erfahrung** im **Qualitätsmanagement** (mind. 3 Jahre) · abgeschlossene Berufsausbildung · selbständiges, praxis- und zielorientiertes Arbeiten · hohes Pflichtbewusstsein, Zuverlässigkeit und äußerste Sorgfältigkeit · ausgeprägtes **Qualitäts-, Sicherheits- und Kostenbewusstsein** · **gute englische Sprachkenntnisse** in Schrift und Wort · hervorragende MS Office-Anwenderkenntnisse

IHRE BESONDEREN EXTRAS: Ausbildung zum QMB oder abgeschlossenes FH-Studium · Erfahrungen im Energie- und Umweltmanagement · Erfahrungen im Bereich von Zulieferer an Lebensmittelherstellende Produkte · sehr gute analytische Fähigkeiten · qualifiziertes technisches Verständnis und schnelle Auffassungsgabe für komplexe Vorgänge

Passt ziemlich genau? Dann freuen wir uns auf Ihre Bewerbung mit frühestmöglichem Eintrittstermin und Ihrer Gehaltsvorstellung:

Chiffre 130248